

Sistema de suministro de flux. Ref. 14.16602 01.10.20

1.0 Sistema de suministro de flux – consiste en:

- 1.1 1 Separador ABP 20 S (diseño compacto según BT 5551/1)
- Para separar el flux recuperado de aire y partículas de polvo.
 - Capacidad 20 l.
 - Cabezal con revestimiento resistente al desgaste.
 - Tubo de aspiración.
 - Conexión de aire de retorno.
 - Válvula de alimentación de aire ajustable.
 - Cabezal del separador abatible.
 - Conector de impulsión de flux.
 - Apagado manual con conexión de tubo.



SEPARADOR ABP 20 S

- 1.1.2 1 Tubo de recarga

- 1.2 1 Tolva de alimentación de flux FA 2 PS

- Contenido 2l
- Pantalla de Seguridad
- Conexión Manguera guía
- Carcasa de acero inoxidable
- Elemento de cierre electroneumático
- Válvula de control 24 V DC
- Placa de fijación para montaje

- 2.2 1 Tanque a presión DB 100 M

- Volumen total 150l., contenido nominal 100 l.
- Certificado por TÜV.
- CE - descripción según directiva 97/23 /EG.
- Presión de transporte máxima 6 bar.
- La válvula de seguridad de entrada de flux se abre automáticamente cuando el tanque se despresuriza.
- Embudo de llenado con válvula de entrada de flux (para un llenado rápido del tanque de presión).
- Con todos los accesorios y dispositivos necesarios para el funcionamiento manual.
- Manorreductor.
- Pre-filtro de presión de seguridad.



TANQUE A PRESIÓN DB 100 M

- Manómetro.
- Válvula de seguridad.
- Silenciador del escape.
- Zona de conexiones con tubo de salida y tubo para conexión de manguera.

Para la alimentación neumática de flux hay que asegurarse de haya disponible aire a presión, sin aceite, sin condensación ni partículas.

2.2.1 Sistema de control de nivel de llenado.

- Tensión de control 24V DC.
- Interfaz por señal binaria.

2.3 1 Unidad de vacío S 10 – F 31 H

- Conjunto de turbina de vacío de varias etapas.
- Pre-separador integrado.
- Filtro multi-bolsa de gran tamaño para separar el polvo fino.
- Unidad de limpieza manual del filtro en parada de la turbina de vacío.
- Motor asíncrono trifásico 2.2kW, 400 V, 50 CPS.
- Refrigeración adicional del motor para reducir el nivel de temperatura bajo la tapa de protección acústica.
- Tubo de aspiración.
- Tapa de protección acústica con cubierta de protección de sonido.
- Nivel acústico por debajo de 82dB (A) a 1 m de distancia según DIN 45635.
- Contenedor de recogida de polvo integrado, capacidad de 20 l.
- Con interruptor de protección del motor.



UNIDAD DE VACÍO S 10 – F 31 H